

## Maschinenpark Produktion Kunststoffteile

Maschinen Nr.	Schliesskraft	Holmenbreite	Einbauhöhe	Ø Zentrier-ring	Zylinder Ø	Aggregat	max. Hubvol
01-220S	2200kN	570	250-900	125	50	800	392
02-130S	1300kN	470	275-850	125	40	350	174
03-100S	1000kN	420	250-500	125	35	350	136
04-80S	800kN	420	250-750	125	35	350	131
05-60A	600kN	370	200-400	125	25	170	55
06-80S	800kN	420	250-700	125	35	350	130
07-80A	800kN	420	250-500	125	25	400	70
08-25S	250kN	220	200-475	125	18	60	18
09-25U	250kN	270	200-500	110	18	70	21
10-25U	250kN	270	200-500	110	20	100	29
11-40U	400kN	270	200-500	110	25	170	57
12-50U	500kN	370	200-600	125	30	170	80
13-60H	600kN	370	200-400	125	30	290	100
14-60H	600kN	370	200-400	125	20	100	29
15-60H	600kN	370	200-400	125	30	290	103
16-60H	600kN	370	200-400	125	30	290	103
17-35H	350kN	270	150-350	125	18	70	23
18-35A	350kN	270	150-350	125	8	70	2
19-250H	2500kN	630	300-750	160	60	1300	658
20-200H	2000kN	570	250-550	125	45	800	308
21-25V	250kN	275	150-250	110	20	100	31
22-60E	600kN	370	200-400	125	25	170	59
23-150E	1500kN	520	250-550	125	40	400	201
24-60E	600kN	370	200-400	125	20	170	